

Swissbin

avfallskasser

8 Ygg[[b' mmcité

Produktnumre: 75000015010 SWS315 avf.kasse 80 l, p.lakk stål, sideinnkast, for bolting (66 kg)
75000015015 SWS316 avf.kasse 80 l, p.lakk stål, sideinnk., frittstående (85 kg)

Vedlikehold og om materialer:

Stål

Rammen er produsert av 2 mm stålplate, topplokket 1,5 mm stål.

Den høye kvaliteten garanterer lang levetid. Alle ståldeler er varmforsinket og leveres polyester pulverlakkert.

Innerliner av stål med forsinket overflate (ikke pulverlakkert).

Standard RAL farger for mmcité produkter er RAL 1013, 1015, 1021, 2004, 2008, 3003, 3015, 3020, 4005, 4010, 5002, 5011, 5015, 5019, 5024, 6010, 6018, 6024, 6027, 7006, 7010, 7016, 7021, 7021, 7022, 7024, 7035, 7043, 7047, 8002, 8019, 8024, 9003, 9005, 9006, 9007, 9010, 9011. Tillegg til disse DB703, Corten, AKZO NOBEL D1036 SW302G og SW3325i.

Varmforsinkete eller galvaniserte og pulverlakkerte stålprodukter er nærmest vedlikeholdsfrie, men det anbefales periodisk renhold og ettersyn hver 6. måned.

Skruer/bolter

Rustfrie stålforbindelser av type AISI 304. Bør etterses og strammes hver 6. måned.

Ved skade på overflatebelegg/pulverlakkering kan følgende vurderes å bli utført:

Vurder i forkant av en eventuell reparasjon:

- 1) Omfanget av skade. Reparasjon av mer omfattende skader bør overlates til produsent.
- 2) Temperatur må være mellom +5°C–40°C
- 3) Luftfuktighet må ikke overstige 80%
- 4) Brukstemperatur må minst være 3°C over duggpunkt

Reparasjonsprosedyre:

- 1) Påse at alle overflater er fri for smuss, olje, fett, voks og andre fremmed element. Om nødvendig kan overflaten vaskes med et nøytralt vaskemiddel (pH 5-8).
- 2) Puss det skadde området med P120 sandpapir
- 3) Påfør sinkmaling med høy sink innhold (min. 96%)
- 4) Etter at det har tørket, benytt P280 sandpapir for å fjerne utrenninger og for å lage en ruere overflate.
- 5) Påfør et jamnt lag med reparasjonslakk, repeter dersom ikke tilstrekkelig dekning er oppnådd.

